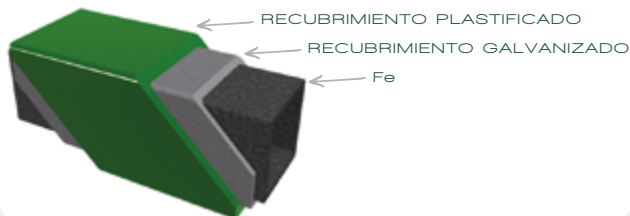


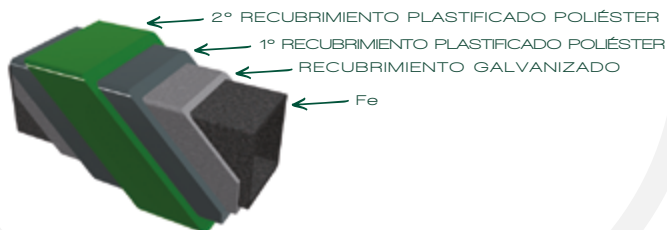
SISTEMAS DE RECUBRIMIENTO ANTICORROSIÓN

protecline



- ❶ Este recubrimiento permite obtener un **MUY ALTO GRADO DE PROTECCIÓN** contra la corrosión.
- ❷ Excelente adherencia del plastificado gracias al innovador sistema de preparación previa de la superficie.
- ❸ Máxima vida útil de los materiales incluso en ambientes agresivos.
- ❹ Extraordinaria calidad de los acabados.

protecline PLUS



- ❶ Este recubrimiento permite obtener el **más alto grado de protección** contra la corrosión, gracias a la **TRIPLE CAPA DE PROTECCIÓN**.
- ❷ Excelente adherencia del plastificado gracias al innovador sistema de preparación previa de la superficie.
- ❸ Máxima vida útil de los materiales incluso en ambientes agresivos.
- ❹ Extraordinaria calidad de los acabados.

Con un interés continuo en la mejora de la calidad de sus productos, RIVISA ha desarrollado un sistema de recubrimiento anticorrosión **ÚNICO**.

Basados en la más avanzada tecnología en procesos de plastificación con poliéster polimerizado, los sistemas de recubrimiento anticorrosión de RIVISA para productos plastificados ayudan a proteger y prolongar su vida útil.

Ante la agresividad de las condiciones ambientales de cada situación el sistema **PROTECLINE** y **PROTECLINE PLUS** añade un extra de protección que alcanza el máximo nivel de protección existente en el mercado, proporcionando un recubrimiento anticorrosión acorde a todas sus necesidades.

TECNOLOGÍA Y ECOLOGÍA A SU SERVICIO

La filosofía empresarial de Rivisa está firmemente basada en la Calidad Total y en el cuidado por el Medio Ambiente.

Rivisa ha conseguido aumentar la durabilidad de los materiales, alargar la vida útil de estos y mejorar el acabado final del recubrimiento plastificado, garantía de durabilidad.

El sistema Rivisa Protecline elimina las sales de zinc, los aceites y las grasas, de manera ecológica: sin residuos, ni restos tóxicos.

Atendiendo las demandas del mercado, Rivisa está permanentemente centrada en ofrecer una calidad superior en todos sus productos para conseguir maximizar la satisfacción de sus clientes.



DURABILIDAD

Rivisa realiza un recubrimiento anticorrosión permanente que garantiza a todos sus materiales un tiempo de vida excepcional.



PROTECCIÓN

RIVISA ha conseguido eliminar todos los residuos tóxicos derivados del proceso de limpieza de los materiales.



ECOLOGÍA

PROTECCIÓN ANTI-CORROSIÓN

OBJETIVO

Descripción del proceso seguido por RIVISA para conseguir en los productos que comercializa los más altos niveles de protección anticorrosión existentes actualmente en el sector de los cerramientos metálicos.

FASES DEL PROCESO

1 LIMPIEZA Y PRETRATAMIENTO DE LA PIEZA

Las piezas pasan a través de una granalladora, provista de turbinas de ajuste de velocidad mediante variador de frecuencia que lanzan partículas de granalla esférica y angular, que realiza una limpieza por abrasión que elimina todos los residuos e impurezas, generando una superficie micro-tratada que permitirá un anclado profundo y resistente del polímero de pintura en polvo que se aplicará posteriormente. Este proceso permite una perfecta limpieza de las piezas respetando su recubrimiento de zinc.

2 SOPLADO DE LAS PIEZAS

La superficie de las piezas son sopladas mediante chorros de aire de alta presión orientables para eliminar posibles restos de partículas adheridas.



3 APLICACIÓN DE LA PINTURA EN POLVO

Procedentes del proceso de granallado, las piezas pasan por una cabina de aplicación de polvo de pintura de base polímero.

Un centro automatizado de color aspira el polvo de pintura y lo conduce mediante flujo de aire comprimido, hasta las pistolas de rociado. Estas pistolas cargan electrostáticamente las partículas de polvo de pintura, que al entrar en contacto físico con la pieza quedan adheridas de forma homogénea, dejando un recubrimiento uniforme y de textura constante en toda la superficie a cubrir, llegando a penetrar incluso en los rincones más ocultos de la pieza.

Nuestras instalaciones permiten regular de manera individual en cada una de las pistolas de aplicación los parámetros de caudal y de presión de aire, la corriente eléctrica de carga de polvo y la tensión eléctrica de aplicación.

De igual modo, se ajustan las velocidades de paso de las piezas por la cabina, la separación entre las pistolas rociadoras y las piezas, así como las velocidades de desplazamiento automático de los robots reciprocadores que mueven los bloques de pistolas.

4 POLIMERIZADO POR CALOR EN HORNO DE COCCIÓN EN CONTINUO

Las piezas recubiertas con el polvo de pintura pasan por el interior de un horno que las somete a elevada temperatura, generándose la reacción de polimerizado de la pintura que la ancla a la pieza y genera su endurecimiento progresivo para acabar con el proceso final de recubrimiento de alta resistencia.

LA APUESTA DE RIVISA POR LA CALIDAD

Rivisa mantiene y mejora de forma continua el Sistema de Gestión de la Calidad conforme con la norma ISO 9001:2000.

La certificación del Sistema de Gestión de la Calidad de Rivisa por parte de Bureau Veritas ilustra el deseo de mantener los niveles de compromiso y satisfacción adquiridos con nuestros clientes.



La calidad del producto es constantemente evaluada. Las pruebas de resistencia a la corrosión, de acuerdo con la norma EN-10245-1, suministran las indicaciones de longevidad en ambientes agresivos:

- Prueba de salinidad: 1.000 horas
- Prueba de Kesternich (prueba de SO₂): lluvia ácida

Pruebas QUV simulan la resistencia al deterioro debido a la luz solar, humedad y temperatura.

Todos los productos de Rivisa están en conformidad con las normas europeas.

ELECCIÓN DEL COLOR DE RECUBRIMIENTO PROTECLINE

