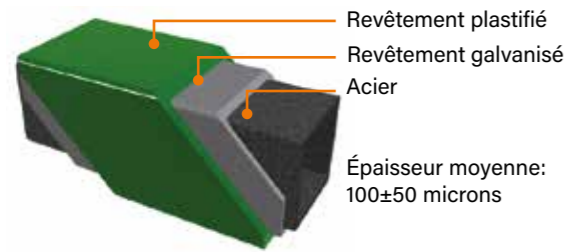


SYSTÈMES DE RECOUVREMENT ANTICORROSION
PROTECLINE

Avec un intérêt continu dans les améliorations de la qualité de ses produits, RIVISA® a développé un système de recouvrement anticorrosion unique. Basés sur une technologie la plus avancée dans des processus de plastification avec un polyester polymérisé, les systèmes de recouvrement anticorrosion de RIVISA® pour des produits plastifiés aident à protéger et à prolonger sa vie utile. Devant l'agressivité des conditions environnementales de chaque situation le système **Protecline**, **Protecline PLUS** et **Protecline TRIPLE** ajoute un extra de protection qui atteint le niveau maximal de protection existante sur le marché, en fournissant un recouvrement anticorrosion conforme à toutes ses nécessités.



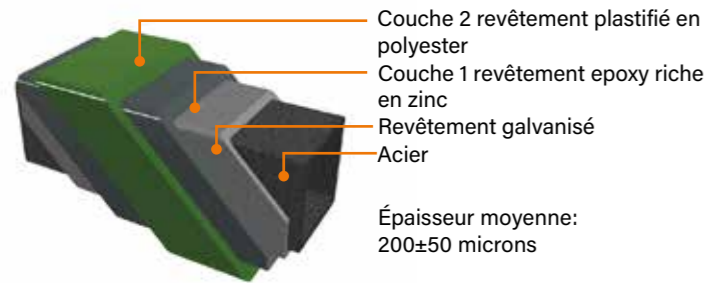
protecline



Ce revêtement permet d'obtenir un **haut degré de protection** contre la corrosion.

- Excellente adhérence du revêtement plastifié grâce à un système innovant de préparation de la surface à traiter.
- Prolongation durée de vie utile des matériaux.
- Excellente qualité de finition.

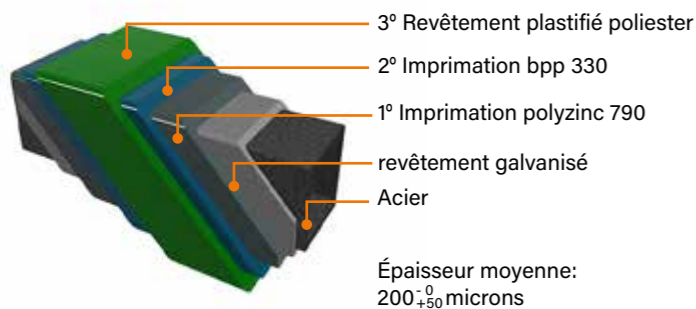
protecline PLUS



Ce revêtement permet d'obtenir un **très haut niveau de protection** contre la corrosion, grâce à la double couche de protection.

- Excellente adhérence du revêtement plastifié grâce à un système innovant de préparation de la surface à traiter.
- Prolongation maximum de la durée de vie des matériaux même dans les environnements les plus agressifs.
- Excellente qualité de la finition.

protecline TRIPLE



Ce revêtement permet d'obtenir le **plus haut niveau de protection** contre la corrosion grâce à sa triple couche de protection.

- Prolongation maximum de la durée de vie des matériaux même dans les environnements les plus agressifs.
- Excellente qualité de la finition.

Le système Interpon Redox Plus + Interpon Redox PZ est utilisé dans des environnements très agressifs (classement environnemental C5, selon ISO 1294-2), par exemple, les zones industrielles. Le système à trois couches est composé d'une couche de primaire riche en zinc (Redox Plus AL251F/AL258F), d'une couche de primaire barrière (Redox PZAL290F) et d'une finition en polyester plastifié haute durabilité.

L'engagement de Rivisa pour la qualité

Rivisa® maintient et améliore en permanence le Système de Gestion de la Qualité conformément à la norme ISO 9001:2000. La certification du Système de Gestion de la Qualité de Rivisa® par Bureau Veritas illustre le souhait de maintenir les niveaux d'engagement et de satisfaction acquis avec nos clients. La qualité des produits est constamment évaluée. Des tests de résistance à la corrosion sont réalisés conformément à la norme EN-10245-1 sur des fils d'acier et des produits en fil.

Les conditions des essais pour le brouillard salin, effectués selon la norme ISO 9227:07, et l'évaluation des résultats selon les normes ISO 4628-2:16, ISO 4628-3:16 et ISO 2409:13, fournissent des indications sur la longévité dans des environnements agressifs :

- ▶ Test de salinité : 1 000 heures.
- ▶ Test de Kesternich (test au SO2) : pluie acide.
- ▶ Les tests QUV simulent la résistance à la détérioration due à la lumière solaire, à l'humidité et à la température.

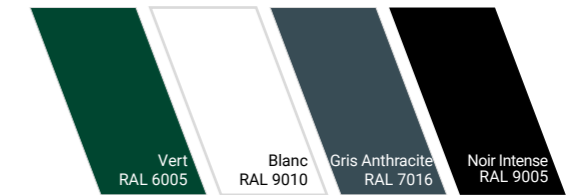
Tous les produits de Rivisa sont en conformité avec les normes européennes



Les couleurs de ce catalogue sont indicatives, pour votre choix définitif, veuillez consulter un nuancier RAL

Élection de la couleur de recouvrement protecline

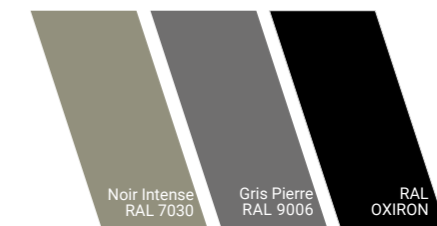
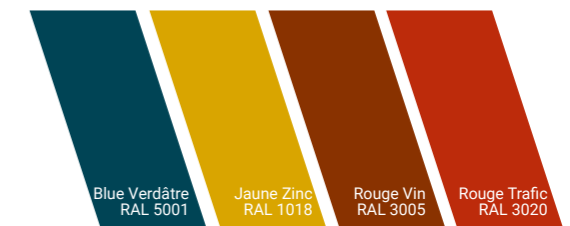
Couleurs RAL STANDARD



Il n'y a pas de frais supplémentaires

Couleurs RAL SPÉCIAUX

Des couleurs spéciales issues du tableau RAL sont disponibles pour les produits de stratification.



Recommandation de revêtement anticorrosion selon les types d'environnements

Classification environnementale selon les normes BS EN ISO 12944-2 et BS EN ISO 9223		DISTANCE DE LA CÔTE	SYSTÈME DE REVÊTEMENT ANTICORROSION		
			PROTECLINE	PROTECLINE PLUS	PROTECLINE TRIPLE
C1 Très faible corrosion	Zones sèches avec une atmosphère à très faible pollution.		✓ 10 ANS	✓ 10 ANS	✓ 10 ANS
C2 Faible corrosion	Atmosphère avec peu ou pas de contamination. Principalement des zones rurales.	> 3000 m	✓ 10 ANS	✓ 10 ANS	✓ 10 ANS
C3 Corrosion moyenne	Environnement urbain et industriel, modérément pollué par le soufre. Zones côtières à faible salinité.	1000 - 3000 m	✓ 5 ANS	✓ 10 ANS	✓ 10 ANS
C4 Corrosion élevée	Atmosphère fortement polluée ou avec des effets importants de salinité.	500-1000 m	✗	✓ 5 ANS	✓ 10 ANS
C5 Corrosion très élevée	Atmosphère très polluée et/ou avec des effets de salinité très importants.	50-500 m	✗	✗	✓ 5 ANS
CX Corrosion extrême	Zones à forte salinité et zones industrielles à humidité extrême et atmosphère agressive, subtropicale, tropicale ou ultramarine.	<50 m	✗	✗	Consultation selon projet

* Les fermetures/installations en piscine sont exclues de toute garantie.

✗ Système de revêtement **non recommandé**
✓ Système de revêtement **recommandé**