

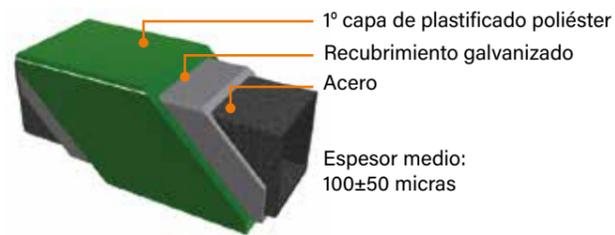
SISTEMA DE RECUBRIMIENTO ANTICORROSIÓN

PROTECLINE

Con un interés continuo en la mejora de la calidad de sus productos, Rivisa® ha desarrollado unos sistemas de recubrimiento anticorrosión únicos. Basados en la más avanzada tecnología en procesos de plastificación con poliéster polimerizado, los sistemas de recubrimiento anticorrosión Protecline de Rivisa® ayudan a proteger y prolongar la vida útil de los productos plastificados.

Ante la agresividad de las condiciones ambientales, los sistemas Protecline de Rivisa® añaden un extra de protección que alcanza el máximo nivel existente en el mercado.

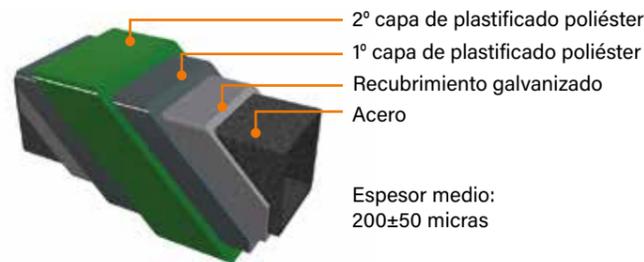
protecline



Alto grado de protección contra la corrosión

- Excelente adherencia del plastificado gracias al innovador sistema de preparación previa de la superficie por granallado.
- Larga vida útil de los materiales.
- Extraordinaria calidad de los acabados.

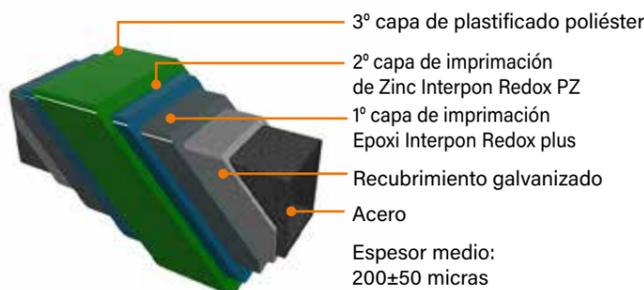
protecline PLUS



Muy alto grado de protección contra la corrosión, gracias a la doble capa de protección

- Excelente adherencia del plastificado gracias al innovador sistema de preparación previa de la superficie por granallado.
- Larga vida útil de los materiales incluso en los ambientes más agresivos.
- Extraordinaria calidad de los acabados.

protecline TRIPLE



Máximo grado de protección contra la corrosión, gracias a la triple capa de protección

- Excelente adherencia del plastificado gracias al innovador sistema de preparación previa de la superficie por granallado.
- Máxima vida útil de los materiales incluso en ambientes muy agresivos.
- Extraordinaria calidad de los acabados.

*El sistema Interpon Redox Plus + Interpon Redox PZ se utiliza en ambientes muy agresivos. El sistema tricapa está compuesto por una imprimación rica en zinc (Redox Plus AL251F/AL258F), una imprimación efecto barrera (Redox PZALZ90F) y un acabado plastificado poliéster de alta durabilidad.

La apuesta de Rivisa por la calidad

Rivisa® mantiene y mejora de forma continua el Sistema de Gestión de la Calidad conforme con la norma ISO 9001:2000.

La certificación del Sistema de Gestión de la Calidad de Rivisa® por parte de Bureau Veritas ilustra el deseo de mantener los niveles de compromiso y satisfacción adquiridos con nuestros clientes.

La calidad del producto es constantemente evaluada.

Se realizan pruebas de resistencia a la corrosión de acuerdo con la norma EN-10245-1 en alambres de acero y productos de alambre.

Las condiciones de ensayos para la niebla salina, realizadas según la ISO9227-07 y valoración de resultados según ISO 4628-2: 16, ISO 4628-3: 16 y ISO 2409: 13, que suministran las indicaciones de longevidad en ambientes agresivos:

- Prueba de salinidad: 1.000 horas.
- Prueba de Kesternich (prueba de SO2): lluvia ácida.
- Pruebas QUV simulan la resistencia al deterioro debido a la luz solar, humedad y temperatura.

Todos los productos de Rivisa® a están en conformidad con las normas europeas.



Los colores de este catálogo son orientativos, para su elección definitiva consulte una carta de colores RAL.

Elección de colores

Colores carta RAL ESTÁNDAR



No hay ningún cargo extra

Colores carta RAL ESPECIAL

Colores especiales de la carta RAL con suplemento de precio y disponibles para plastificar los productos.



Recomendación del tipo de recubrimiento anticorrosión según la clasificación de los ambientes

CLASIFICACIÓN AMBIENTE SEGÚN LA NORMA ISO 1294-2		SISTEMA DE RECUBRIMIENTO ANTICORROSIÓN			
		Galvanizado Senzimir	Protecline	Protecline Plus	Protecline Triple
C1	Interior seco	✓	✓	✓	✓
C2	Exterior, rural	✓	✓	✓	✓
C3	Interior húmedo y exterior urbano, industrial, atmósfera con un nivel moderado de contaminación por dióxido de carbono.	✗	✓	✓	✓
C4	Exterior industrial. Se excluyen las zonas costeras.	✗	✗	✓	✓
C5	Exterior industrial y zonas costeras con un alto grado de humedad. Atmósfera agresiva	✗	✗	✗	✓

✗ Sistema de recubrimiento NO recomendado
✓ Sistema de recubrimiento recomendado