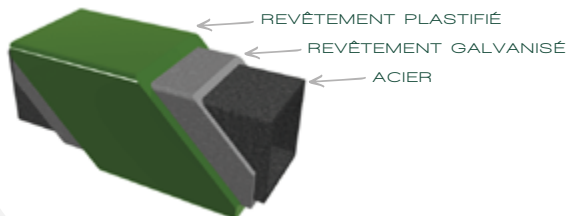


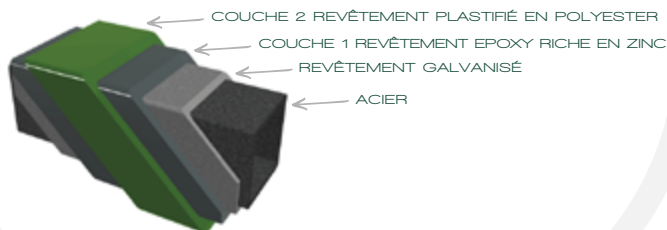
SYSTÈMES DE RECOUVREMENT ANTICORROSION

protecline



- ❶ Ce revêtement permet d'obtenir un très HAUT DEGRÉ DE PROTECTION contre la corrosion
- ❷ Excellente adhérence du revêtement plastifié grâce à un système innovant de préparation de la surface à traiter
- ❸ Prolongation durée de vie utile des matériaux
- ❹ Excellente qualité de finition

protecline PLUS



- ❶ Ce revêtement permet d'obtenir le plus haut degré de protection anticorrosion existant sur le marché grâce à une DOUBLE COUCHE DE PROTECTION
- ❷ Excellente adhérence du revêtement plastifié grâce à un système innovant de préparation de la surface à traiter.
- ❸ Prolongation maximum de la durée de vie des matériaux même dans les environnements les plus agressifs.
- ❹ Excellente qualité de la finition

Avec un intérêt continu dans les améliorations de la qualité de ses produits, RIVISA a développé un système de recouvrement anticorrosion unique.

Basés sur une technologie la plus avancée dans des processus de plastification avec un polyester polymérisé, les systèmes de recouvrement anticorrosion de RIVISA pour des produits plastifiés aident à protéger et à prolonger sa vie utile.

Devant l'agressivité des conditions environnementales de chaque situation le système PROTECLINE et PROTECLINE PLUS ajoute un extra de protection qui atteint le niveau maximal de protection existante sur le marché, en fournissant un recouvrement anticorrosion conforme à toutes ses nécessités.

TECHNOLOGIE ET ÉCOLOGIE À VOTRE SERVICE

La philosophie patronale de RIVISA est fermement basée sur la Qualité Totale et sur le soin par l'Environnement.

RIVISA a réussi à augmenter la durabilité des matériels, à allonger la vie utile de ceux-ci et à améliorer la fin terminée du recouvrement plastifié, la garantie de durabilité.

Le système RIVISA PROTECLINE élimine les sels de zinc, des huiles et des graisses, d'une manière écologique: sans des déchets, ni des restes toxiques.

En s'occupant des demandes du marché, RIVISA est centré d'une manière permanente dans offrir une qualité supérieure en tous ses produits pour réussir à maximiser la satisfaction de ses clients.



LONGEVITÉ

RIVISA réalise un recouvrement anticorrosion permanent qui garantit à tous ses matériels le temps de vie exceptionnelle.



PROTECTION



ÉCOLOGIE

RIVISA a réussi à éliminer tous les déchets toxiques dérivés du processus de propreté des matériels.

PROTECTION ANTICORROSION

OBJECTIF

Une description du processus suivi par RIVISA pour obtenir dans les produits qu'il commercialise les plus hauts niveaux existants de protection anticorrosion actuellement dans le secteur des cerramientos métalliques.

MATIÈRES PREMIÈRES

Les matériels que RIVISA ICM commercialise sont réalisés sur la base des bandes et perfiles d'un bas acier dans le carbone que 275 ont été soumis à un type à chaud galvanisé Z, on divise également des fils de fer galvanisés à chaud en processus continu.

UN TRAITEMENT DE RECOUVREMENT PLASTIQUE PAR APPLICATION DE PEINTURES DANS UNE POUSSIÈRE CONFECTIONNÉES SUR LA BASE DES POLYMÈRES

Les matières premières ont été soumises une fois au processus de transformation pour fabriquer les éléments des cerramientos reçoivent un traitement final dans une ligne de plastifié dans continu qui applique un recouvrement final dans lequel le polymère s'applique dans une poussière à la pièce qu'il est été catalysé par chaleur après avoir passé pour un four de cuisson en lui produisant la réaction de polymérisé du recouvrement qui garantit une résistance parfaite aux éléments atmosphériques.

PHASES DU PROCESSUS

1 PROPRETÉ ET PRETRATAMIENTO DE LA PIÈCE

Les pièces passent à travers d'un granalladora, pourvu de turbines d'ajustement de vitesse au moyen du variateur de la fréquence que des particules lancent de granalla sphérique et angulaire qui réalise une propreté par l'abrasion qui élimine tous les résidus et impuretés, en générant un superficie micro-traité qui permettra ancré profond et résistant du polymère de peinture dans la poussière qui s'appliquera par la suite.

Ce processus permet une propreté parfaite des pièces en respectant son recouvrement de le zinc.

2 SOUFLÉ DES PIÈCES

La surface des pièces elles sont soufflées au moyen des jets orientables d'air de haute pression pour éliminer des restes possibles de particules collées.



3 APPLICATION DE LA PEINTURE DANS UNE POUSSIÈRE

Originaires du processus de granallado, les pièces passent pour une cabine d'application de poussière de peinture de polymère de base.

Un centre automatisé de couleur aspire la poussière de peinture et le conduit au moyen d'un flux d'air comprimé, jusqu'aux pistolets d'aspergé. Ces pistolets chargent électrostatiquement les particules de poussière de peinture, qui après être entré en contact avec la pièce restent collées d'une forme homogène, en laissant un recouvrement uniforme et d'une texture constante dans tout le superficie à couvrir, en arrivant à pénétrer même dans les coins les plus occultes de la pièce.

Nos installations permettent de régler d'une manière individuelle dans chacun des pistolets d'une application les paramètres de débit d'air, de pression d'air, le courant électrique de charge de poussière et la tension électrique d'application.

Une manière est égale, s'adaptent les vitesses de pas des pièces par la cabine, la séparation entre les pistolets rociadoras et les pièces, ainsi que les velocidades de déplacement automatique des robots reciprocadores qui meuvent les blocs de pistolets.

4 POLYMÉRISÉ PAR CHALEUR DANS UN FOUR DE CUISSON DANS CONTINU

Les pièces recouvertes de la poussière de peinture passent pour l'intérieur d'un four qui les soumet à une température élevée, la réaction étant générée de polymérisé de la peinture que l'ancré à la pièce et son durcissement progressif génère pour finir avec le processus final de recouvrement de haute résistance.

LE PARI DE RIVISA PAR LA QUALITÉ

Rivisa maintient et des améliorations de forme continuent le Système de Gestion de la Qualité conforme à la norme ISO 9001:2000.

La certification du Système de Gestion de la Qualité de Rivisa de la part de Bureau Veritas illustre le désir de maintenir les niveaux acquis d'engagement et de satisfaction avec nos clients.

La qualité du produit est constamment évaluée.

Les tests de résistance à la corrosion sont effectués conformément à la norme EN-10245-1 sur les fils d'acier et les produits en fils. Conditions d'essai pour le brouillard salin, réalisées conformément à la norme ISO9227-07 et évaluation des résultats selon la norme ISO 4628-2: 16, ISO 4628-3: 16 et ISO 2409: 13, qui fournissent des indications de longévité dans des environnements agressifs:

- la Preuve de salinité: 1.000 heures
- la Preuve de Kesternich (il essaie de SO₂): une pluie acide

Des preuves QUV simulent la résistance à la détérioration grâce à la lumière solaire, l'humidité et la température.

Tous les produits de Rivisa sont en conformité avec les normes européennes.



ÉLECTION DE LA COULEUR DE RECOUVREMENT PROTECLINE

